

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌底漆 17360

基料: 17369
固化剂: 97040



- 概述:** 老人牌环氧富锌底漆 17360 是一种双组份富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨且极耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。
- 用途:** 作为符合 V.O.C 要求的通用型长效底漆, 可作为环氧漆, 乙烯漆及丙烯酸漆配套的底漆涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。符合 SSPC-Paint 20 第二类型第二等级和 ISO12944-5。
- 使用温度:** 干燥条件下, 最高使用温度: 160°C。
- 认证:** 符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别 (见下页“备注”)。

物理参数:

- 颜色/色号:** 红灰色/19830 (其它颜色请参考列表)
- 漆面:** 平光
- 体积固体含量:** 65±2%
- 理论涂布率:** 13 米²/升-50 微米
- 闪点:** 24°C
- 比重:** 2.8 千克/升
- 表干:** 15 分钟(20°C)
- 透干:** 1.5 小时 (20°C)
- 完全固化:** 7 天(20°C)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C):** 310 克/升
- 储存期:** 自生产之日起基料 1 年, 固化剂 3 年 (25°C)。

施工说明:

- 混合比率:** 基料 17369: 固化剂 97040=4: 1 (体积比)
- 施工方法:** 无空气喷涂/空气喷涂/刷涂
- 稀释剂:** 08450/08450/08450
- (最大, 体积)** 5%/15%/5%
- 混合使用期:** 2 小时(20°C)
- 喷孔:** 0.43-0.53 毫米
- 喷出压力:** 15 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
- 工具清洗:** 老人牌工具清洗剂 99610
- 漆膜厚度:** 干膜:50 微米(见备注)
湿膜:75 微米
- 重涂间隔:** 根据指标要求

- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌底漆 17360

基料: 17369
固化剂: 97040



表面处理: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1: 2007), SSPC 10/NACE 第 2 等级, 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator 比较板, 3.0 级 (喷砂/喷丸) 或 2-3 级 (喷丸), 或 ISO 比较板, 中级 (喷砂)。

施工条件: 仅在施工和固化得以正常进行的 -10°C 以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于 15°C。施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

加涂油漆: 根据要求加涂。

备注: 注意: 如用作高温绝热设备的防锈保护涂层时, 必须注意在降温过程中不得有水气渗透入, 以免温度再次升高时产生“湿腐蚀”。
VOC - EU Directive 2004/42/EC:

产品	未稀释	15%稀释	阶段 II, 2010
1736019830	310 克/升	392 克/升	500 克/升

其它色号产品的 VOC, 请参考 MSDS

耐候性/使用温度: 环氧漆暴露在户外容易粉化, 在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。
搅拌: 为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工中长时间停工, 锌粉的沉降率最高。
漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 40-80 微米。漆膜厚度也可以施工低至 15 微米或者高至 80 微米。这将改变涂布率、影响需要的稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。
(干膜厚度范围未考虑 ISO 19840 所列出的干燥表面的校正因子)。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	-10°C		0°C		20°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	18 小时	可延长的	9 小时	可延长的	2 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	18 小时	72 小时	9 小时	36 小时	2 小时	8 小时

重涂注意: 根据现场的实际条件, 最大重涂间隔可能会发生变化, 请联系本公司获取更多信息。表面必须完全干燥清洁以确保漆膜间的附着力, 尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘, 油脂等, 再用高压淡水冲洗掉盐分。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物 (白锈)。若超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2017 年 3 月-1736019830