

Product Data Sheet

老人牌无机富锌漆 170CE

基料: 170C7
固化剂: 970CE



概述: 老人牌无机富锌漆 170CE 是一种双组份、溶剂型、自固化的无机硅酸锌涂料。该产品具有非常优异的耐候性和耐磨性。在 pH 值为 6-9 的范围之内, 本品具有极好的耐化学品性能。使用温度范围如下。可用无空气喷涂法施工。可提供局部机械破损部位的阴极保护。老人牌锌金属颜料 970CE 是完全符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 I 型。

用途:

1. 用作通用的耐受力强的防锈底漆;
2. 作为单一、完整的长效保护漆, 涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损的钢材表面。
3. 依照《货物保护指南》用于油罐衬里。
4. 符合 SSPC-Paint 20 中第一类第一等级要求和 ISO 12944-5 的要求

使用温度: 干燥条件下可耐持久(非周期性的)高温, 短期最高可耐 500°C 高温。在干燥条件下循环工作环境温度下, 最大耐温为 400°C。在潮湿环境下, 耐更高温度, 见备注。

物理参数:

颜色/色号: 金属灰/19840
漆面: 平光
体积固体含量: 64±2%
理论涂布率: 12.8 米²/升 (以 50 微米干膜计)
闪点: 14°C
比重: 2.7 千克/升
表干: 0.5 小时(20°C)
透干: 45 分钟 (20°C)
完全固化: 16 小时 (20°C, 最小湿度 65%, 见备注)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 434 克/升
存储期: 基料生产之日起半年(25°C), 锌金属颜料为 3 年(储存在密闭容器中)。储存期视储存温度而定。当温度高于 25°C 时, 储存期减少。本品储存温度不得高于 40°C。如基料胶化或混合漆料施工前胶化, 表明产品已超过储存期。

施工说明:

混合比率: 基料 170C7: 固化剂 970CE=3.1:6.9(重量比)
施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂 (修补)
稀释剂: 08700 08700 08700
(最大, 体积) 30% 50% 10%

混合使用期: 4 小时 (20°C)
喷孔: 0.48-0.58 毫米
喷出压力: 10 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08700
漆膜厚度: 干膜: 50 微米
 湿膜: 75 微米
重涂间隔: 根据指标要求

Product Data Sheet

老人牌无机富锌漆 170CE

基料: 170C7
固化剂: 970CE



表面处理:	用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级, 表面粗糙度相当于 Rugotest NO.3 的 BN10, Keane-Tator 比较板最小 3.0 粗砂/钢丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(粗砂)。当新钢材暴露于不超过中等腐蚀(工业)环境中, 且对使用寿命没有特殊要求, 表面处理等级达到 SSPC-SP6 也就足够了。
施工条件:	表面必须完全清洁干燥, 温度高于露点, 以免产生凝露。温度范围为 0°C-40°C, 固化时要求最低相对湿度为 50%, 低温低湿度时固化非常缓慢。
加涂油漆:	作为舱漆: 无, 也就是老人牌无机富锌漆 170CE 不适合与其它油漆配套使用。否则根据规定加涂。
备注:	如果用于高温绝缘设备的防腐蚀, 要特别注意在停机期间不能有水汽渗透, 以免温度升高时发生“湿腐蚀”。 使用温度: 潮湿环境下使用温度, 不含盐水: 最大 60°C。 潮湿环境下使用温度, 其它液体: 参照相应的《货物保护指南》。对至少一个月没有使用的舱漆, 不应该用热海水冲洗及(低压)蒸汽清洗。关于允许的温度, 请咨询本公司。 漆膜厚度/稀释: 高温施工时, 可使用特殊稀释剂: 老人牌稀释剂 08740。 老人牌稀释剂 0870M 可以用于加速固化。 注意: 老人牌稀释剂 0870M 不允许在舱室内部使用。
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 3 月-170CE19840