

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯面漆 55190

基料: 55199
固化剂:97050



概述: 老人牌聚氨酯面漆 55190 是一种双组份, 半光丙烯酸聚氨酯面漆, 使用脂肪族异氰酸酯固化, 具有高的固体含量及优良的保光性和保色性。

用途: 可作为保护面漆涂在中等到高的大气腐蚀环境下对油漆具有耐光和保色性等要求的钢结构表面。

使用温度: 干燥条件下最大耐温: 120°C (见备注)。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000*
漆面: 半光
体积固体含量: 63±2%
理论涂布率: 10.5 米²/升-60 微米
闪点: 34°C
比重: 1.46 千克/升
表干: 约 2.5 小时(20°C)
指触干: 约 6 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 346 克/升
*可通过 MTT 调色系统提供其它颜色。

施工说明:

混合比率: 基料 55199: 固化剂 97050=10:1(体积比)
施工方法: 无空气喷涂 有气喷涂 刷涂
稀释剂: 08080 (稀释体积, 见备注)
(最大,体积)

混合使用期: 2.5 小时 (20°C)
喷孔: 0.43-0.48 毫米
喷出压力: 14 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度: 干膜:60 微米(见备注)
湿膜:100 微米
重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯面漆 55190

基料: 55199
固化剂: 97050



表面处理: 根据指标要求。

施工条件: 施工表面要求清洁干燥、温度高于露点以避免水汽凝结。最低固化温度为-10°C。在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。在施工及以后的 24 小时内高湿度和/或凝露会严重影响成膜状况。在狭窄空间施工和干燥期间应大量通风。

预涂油漆: 老人牌环氧厚浆漆 47550, 45880, 45881。或按规定先涂。

加涂油漆: 无需加涂。

备注: 使用温度：使用温度超过 100°C 时，可能会发生轻微变色。
稀释：稀释剂的类型和用量与施工条件，施工方法，温度，通风情况，基材等因素有关。一般情况下建议使用老人牌稀释剂 08080。在炎热的气候，也可考虑使用老人牌稀释剂 018CN 和老人牌稀释剂 08630 按以下配比的混合稀释剂（混合比例为：018CN:08630=3:7，体积比），这将根据实际的施工环境决定。
对于无空气喷涂：稀释剂用量建议为总体积份的 6-15%
对于空气喷涂：混合后的涂料稀释至黏度为 13-16 秒（DIN 4 号杯），即稀释剂用量大约为总体积的 65% 时，施工得到的涂膜外观比较理想。根据实际的施工条件，温度，通风，要求的涂膜厚度等情况可不按规定的稀释比例施工。
对于刷涂：稀释剂用量建议为总体积份的 6-15%。
漆膜厚度：根据不同的使用目的和区域，可不按规定的漆膜厚度涂饰，而其涂布率、干燥时间和重涂间隔也相应改变。干膜厚度范围为 55-80 微米。

重涂：

温度变化的物理参数：

施工表面温度	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
指触干 (约)	3 天	30 小时	12 小时	6 小时	4 小时
耐凝露/小雨*	7 天	3 天	48 小时	24 小时	16 小时
完全固化(相对湿度： 70%)	2 月	32 天	14 天	7 天	5 天
重涂间隔 最小	3.5 天	1.5 天	20 小时	10 小时	7 小时
(自重涂) 最大	无	无	无	无	无

任何情况下都要求表面绝对清洁，以确保漆层间的附着力。尤其是重涂间隔期长的情况。用适当的清洁剂清除表面一切污物、油脂等。用淡水洗净表面的盐迹。为保证表面足够清洁，正式重涂之前应先取一小块面积做试验。

固化剂 97050：对潮气极为敏感，应密封桶盖，储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高混合漆料过程中，少量的水份也会减少混合使用期并造成漆膜缺陷。

注意: 本品仅适用于专业用途

公布日期: 2016 年 1 月-5519010000