

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

基料: 55619
固化剂: 97050



概述: 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610 是一种双组分有光丙烯酸聚氨酯面漆, 用脂肪族异氰酸酯固化, 具有良好的保光保色性。本品中含磷酸锌。

用途: 作为一种符合 VOC 要求的高固体量面漆用来保护腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为单一涂层直接涂于 C2 和 C3 大气环境中金属表面。

使用温度: 干燥条件下最高使用温度 120°C (见次页备注)。

认证: 当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。
符合 EU Directive 2004/42/EC: 子类别 j。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000
漆面: 有光
体积固体含量: 67±2%
理论涂布率: 6.7 米²/升-100 微米
闪点: 31°C
比重: 1.4 千克/升
表干: 3 小时(20°C)
透干: 8 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 336 克/升
储存期: 自生产之日起基料 3 年, 固化剂 2 年(25°C)。

施工说明:

混合比率: 基料 55619: 固化剂 97050=7: 1 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂(见备注)/刷涂
稀释剂: 08080/08080
(最大, 体积) 5%/5%
混合使用期: 2 小时(20°C)
喷孔: 0.43-0.53 毫米
喷出压力: 17.5 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度: 湿膜: 150 微米(见备注)
干膜: 100 微米
重涂间隔: 见次页备注

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

基料: 55619
固化剂: 97050



表面处理: 根据指标要求。

施工条件: 施工时表面必须完全清洁干燥，表面温度必须在露点以上避免水气凝结。最小固化温度是-10°C。在冰点及冰点以下施工要特别注意表面结冰会影响漆膜的附着力。施工后 8 小时内（20°C）小雨，湿度太大或者凝露不利于漆膜的形成。在狭窄处或空气不流通处施工和干燥期间，必须提供足够的通风。

先涂油漆: 按规定先涂，建议使用老人牌环氧快干漆 15560，老人牌环氧厚浆底漆 45880/45881。

加涂油漆: 根据要求加涂。

备注: VOC – EU Directive 2004/42/EC:

| 产品名 | 未稀释 | 5%稀释 | 阶段 II, 2010 |
|------------|---------|---------|-------------|
| 5561010000 | 336 克/升 | 362 克/升 | 500 克/升 |

其它颜色的 VOC, 请参照 SDS
颜色: 对于暴露于严苛含化学品的大气中, 某些颜色的稳定性可能会有影响。对于如红色、橙色、黄色和绿色等鲜艳颜色, 如要求有良好的完全遮盖能力, 必须多涂一道漆膜。对于铝粉色, 如果有划痕发生或者高湿度情况下可能会使漆膜变色, 这不会影响漆膜性能。施工一道清漆可以避免这种现象。
使用温度: 在高于 100°C 环境中使用本品会使漆膜变软。此外也可能轻微变色。
施工: 当直接涂在金属上时, 要依照施工指引在喷涂无法覆盖的区域先人工刷涂, 然后再喷涂。
固化剂 97050 对湿气敏感。即使少量的水分也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。
漆膜厚度: 根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是最小 50 微米 (稀释) 或者 75 微米 (不稀释), 最大 125 微米。
储存条件: 储存在干燥区域, 使用之前存储容器必须完全密封。
颜色: 本品可制成铝粉色, 但是体积固含会发生变化, 请联系本公司获取更多信息。
固化剂: 启封固化剂桶时应小心高压。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

| 环境 | 大气, 中等 | | | | | |
|---------|--------|----|-------|----|------|----|
| | -10°C | | 0°C | | 20°C | |
| 表面温度 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 老人牌聚氨酯漆 | 30 小时 | 无 | 18 小时 | 无 | 6 小时 | 无 |

重涂间隔: 务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。用合适的清洗剂除去灰尘, 油和油脂。然后用高压淡水冲洗表面的盐迹。在正式重涂之前, 推荐先取一小块面积作实验确保表面足够清洁。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 10 月-5561010000