

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯面漆 5561V

基料: 5561M
固化剂: 97050



概述:	老人牌聚氨酯面漆 5561V 是一种双组分聚氨酯面漆, 用脂肪族异氰酸酯固化, 具有良好的保光保色性。本品中含磷酸锌。
用途:	作为一种高档符合 VOC 要求的高固体量面漆用来保护腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为单一涂层直接涂于轻微大气环境中金属表面。 VOC 公示类别 a) 极耐用油性金属涂料; b) 其它船用漆
使用温度:	干燥条件下最高使用温度 120°C。
物理参数:	
颜色/色号:	白色/10000
漆面:	有光
体积固体含量:	约 68±2%
理论涂布率:	6.8 米 ² /升 (以 100 微米干膜计)
闪点:	31°C
比重:	1.5 千克/升
表干:	约 3 小时 (20°C)
指触干:	约 5 小时 (20°C)
完全固化:	7 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C.):	338 克/升 (包括建议的最大稀释剂用量)
施工说明:	
混合比率:	基料 5561M:固化剂 97050=7:1 (体积比)
施工方法:	无空气喷涂 (见备注) /刷涂 (见备注)
稀释剂(最大,体积):	08080 (5%) /08080 (5%)
混合使用期:	2 小时 (20°C)
喷孔尺寸:	0.43-0.53 毫米
喷出压力:	17.5 兆帕
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080。
漆膜厚度:	干膜: 100 微米 湿膜: 150 微米
重涂间隔:	最小: 16 小时(20°C) 最大: 无 (见备注)
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌聚氨酯面漆 5561V

基料: 5561M
固化剂: 97050



表面处理:	按照本品的相关指标, 直接涂一道在金属表面上。
施工条件:	施工时表面必须完全清洁干燥, 表面温度必须在露点以上避免水气凝结。最小固化温度是-10°C。在冰点及冰点以下施工要特别注意表面结冰会影响漆膜的附着力。施工后 24 小时内湿度太大或者凝露不利于漆膜的形成。 在狭窄的空间施工和干燥期间需要良好的通风。
先涂油漆:	老人牌环氧厚浆底漆 45880 或按规定先涂。
加涂油漆:	无。
备注:	<p>使用温度: 在高于 100°C 环境中使用本品会使漆膜变软。此外也可能轻微变色。</p> <p>颜色: 在含氯大气中使用时, 某些不含铅的红色和黄色可能会变色。</p> <p>在某些不含铅的颜色中, 例如红色, 橙色和绿色需要涂一层额外的油漆来全遮盖。</p> <p>预涂: 当直接涂在金属上时, 漆膜厚度要达到 100 微米。此外要依照施工指引在喷涂无法覆盖的区域先人工刷涂, 然后再喷涂。</p> <p>漆膜厚度: 根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是最小 50 微米 (稀释) 或者 75 微米 (不稀释), 最大 125 微米。</p> <p>重涂间隔: 最大重涂间隔: 务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。用合适的清洗剂除去灰尘, 油和油脂。然后用高压淡水冲洗表面的盐迹。在正式重涂之前, 推荐先取一小块面积作实验确保表面足够清洁。</p>
注意:	固化剂 97050 对潮气极为敏感。应密封桶盖储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料时即使很少的水份也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。 本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 12 月-5561V10000